



Getriebeöl

Spezieller Getriebeschmierstoff

- für offene Industriegetriebe
- Lokomotivgetriebe
- Seilbahnen
- sehr gute thermische Stabilität

EINSATZGEBIETE

CARTER MS 100 wird eingesetzt in offenen Industrie- und Zuggetriebe, an Seilbahnen, die unter erschwerten Bedingungen betrieben werden. Das Produkt ist auf Basis von Bitumen und sehr viskosen Ölen. Aufgrund der sehr hohen Haftung stellt Carter MS 100 bei niedrigen Geschwindigkeiten einen optimalen Schmierfilm für schwer belastete Getriebe wie in Lokomotiven, Pressen und Seilbahnen sicher.

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

NF-ISO 6743-6 CKJ

ANWENDUNGSVORTEILE

- exzellente Hochdruck- und Verschleißschutzeigenschaften
- sehr gute Rostschutz- und Korrosionsschutzeigenschaften
- hervorragende thermische Stabilität
- das optimale Temperaturverhalten und die hohe Viskosität verlängern die Lebensdauer der mechanischen Bauteile, dies ist vor allem ein großer Vorteil an Positionen die nur schwer zugänglich sind.

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	972,5
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	6800
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm ² /s	133
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	226

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.